

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020

Zaświadcza się, że **HUTA MAŁAPANEW Sp. z o.o.**
ul. Kolejowa 1
46-040 Ozimek
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

**Poziomu klasyfikacji CL1 oraz rodzaju działalności
P – wytwarzanie
według EN 15085-2:2020**

Obszar zastosowania: Spawanie wykończeniowe odlewów stalowych

Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
111	1.2	t = 25 – 100 mm	
	7.2	t = 3 - 32 mm	
135	1.1, 1.2	t = 25 – 200 mm	
	5.1	t = 25 – 200 mm	
	8.1	t = 25 – 100 mm	

Koordinator prac spawalniczych: Krzysztof Nalepa (IWE) [zewn] data urodzenia: 08.08.1977

Równouprawniony zastępca: --- data urodzenia: --

Zastępca: Czesław Winnik (IWT) data urodzenia: 28.11.1954

Uwagi: patrz – kolejna strona

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL056/21/1

Okres ważności: od 10.06.2022 do 17.06.2024

Data wystawienia: 10.06.2022

Audytork: Adam Krulisz
Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)




Paweł Szczepanik
Jednostka Certyfikująca

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL056/21/1

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:
www.tuv.pl/zalaczniki.

Certyfikację wytwórcy przeprowadzono zgodnie z procesem wg Klasyfikacja Działalności Gospodarczej:
Produkcja lokomotyw kolejowych oraz taboru szynowego (30.20)

Postanowienia ogólne

według EN 15085-2:2020.

Unieważnienie certyfikatu

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum