

# CERTYFIKAT

## Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020

Zaświadcza się, że **HUTA MAŁAPANEW Sp. z o.o.**  
ul. Kolejowa 1  
46-040 Ozimek  
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

### Poziomu klasyfikacji CL1 oraz rodzaju działalności P – wytwarzanie według EN 15085-2:2020

**Obszar zastosowania:** Spawanie wykończeniowe odlewów stalowych

#### Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
111	1.2	t = [25,0 ÷ 100,0] mm	BW
	7.2	t = [3,0 ÷ 32,0] mm	BW
135	1.1, 1.2	t = [25,0 ÷ 200,0] mm	BW
	5.1	t = [25,0 ÷ 200,0] mm	BW
	8.1	t = [25,0 ÷ 100,0] mm	BW

**Koordinator prac spawalniczych:** Krzysztof Nalepa (IWE) data urodzenia: 08.08.1977  
[zewnątrzny]

**Równouprawniony zastępca:** - data urodzenia: -

**Zastępca:** Czesław Winnik (IWT) data urodzenia: 28.11.1954

**Uwagi:** patrz – kolejna strona

**Nr certyfikatu:** TUVRh/15085/CL1/PL018/24

**Okres ważności:** od 18.06.2024 do 17.06.2027

**Data wystawienia:** 18.06.2024

**Audytork:** Michał Dylewski  
Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)

  
Andrzej Kierzek  
Jednostka Certyfikująca



Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL018/24

### **Uwagi:**

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:  
[www.tuv.pl/zalaczniki](http://www.tuv.pl/zalaczniki).

### **Postanowienia ogólne**

według EN 15085-2:2020.

### **Unieważnienie certyfikatu**

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

### **Otrzymują:**

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum