URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr **LBU-036/16-25**

Urząd Dozoru Technicznego

poświadcza, że

HUTA MAŁAPANEW Sp. z o.o.

ul. Kolejowa 1, 46-040 Ozimek

Laboratorium Zakładowe

ul. Kolejowa 1, 46-040 Ozimek

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych

uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego

do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **29 września 2025**

Data ważności uznania: **28 września 2027**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Elektronicznie podpisany przez Karol Formowicz
Data: 2025.09.29 10:56:59 +02'00'

z up. Karol Formowicz

Warszawa, dnia 29 września 2025

Załącznik do
ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr **LBU-036/16-25**

z dnia 29 września 2025

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

HUTA MAŁAPANEW Sp. z o.o.
ul. Kolejowa 1, 46-040 Ozimek

Laboratorium Zakładowe
ul. Kolejowa 1, 46-040 Ozimek

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 1371-1:2012
2.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN 1369:2013-04
3.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości od 8 mm, – wyrobów stalowych płaskich grubości od 6 mm, – odlewów. Pomiary grubości w zakresie od 5,0 mm do 300 mm	PN-EN ISO 16810:2025-04 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN 10307:2004 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005 PN-EN 12680-3:2012 PN-EN ISO 16809:2019-08
4.	Badania radiograficzne	Nieciągłości techniką promieniowania X i gamma z błoną: – złączy spawanych o grubości do 100 mm, – odlewów o grubości do 100 mm	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1: 2023-02 PN-EN 12681-1:2018-01
5.	Pomiar twardości metali	Pomiar twardości – sposobem Brinella w zakresie: HBW 10/3000	PN-EN ISO 6506-1:2014-12
6.	Próba rozciągania metali	Próba rozciągania w zakresie do 400 kN w temperaturze pokojowej z wyznaczeniem: – umownej granicy plastyczności, – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego, – przewężenia względnego	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B PN-EN ISO 4136:2022-12 PN-EN ISO 5178:2019-04
7.	Próba udarności metali	Praca łamania KV_2, KU_2 w zakresie temperatur: – otoczenia, – obniżonej do -75°C, – w temperaturze -196°C. Energia początkowa młota: 300 J	PN-EN ISO 148-1:2017-02 PN-EN ISO 9016:2022-09
8.	Badania chemiczne. Metoda absorpcji w podczerwieni po spaleniu w piecu indukcyjnym	Zawartość pierwiastków: – Węgla C [0,001÷3,5] % – Siarki S [0,001÷0,4] %	PN-EN 24935:1994 PN-EN ISO 9556:2003

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
9.	Badania chemiczne. Metoda spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem iskrowym	Oznaczanie składu chemicznego pierwiastków w zakresie: Węgiel C [0,01÷4,5] % Mangan Mn [0,01÷20,0] % Krzem Si [0,01÷3,5] % Fosfor P [0,001÷1,0] % Siarka S [0,001÷0,3] % Chrom Cr [0,01÷30,0] % Nikiel Ni [0,01÷40,0] % Molibden Mo [0,01÷5,0] % Wolfram W [0,01÷2,0] % Wanad V [0,001÷1,6] % Miedź Cu [0,01÷3,0] % Tytan Ti [0,001÷0,6] % Aluminium Al [0,001÷3,0] % Niob Nb [0,001÷1,0] % Magnez Mg [0,001÷0,07] % Arsen As [0,001÷0,10] % Cyna Sn [0,001÷0,20] % Antymon Sb [0,001÷0,15] % Kobalt Co [0,002÷0,20] % Cynk Zn [0,004÷0,030] % Ołów Pb [0,01÷0,05] % Bor B [0,001÷0,09] %	Instrukcja nr IQ-LC-1.4. Wyd. 1. 01.03.2022

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później niż 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji.