CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020+A2:2025

Zaświadcza się, że **HUTA MAŁAPANEW Sp. z o.o.**

ul. Kolejowa 1
46-040 Ozimek
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu klasyfikacji CL 1 oraz rodzaju działalności P-wytwarzanie według EN 15085-2:2020+A2:2025

Obszar zastosowania: Spawanie wykończeniowe odlewów.

Zakres certyfikacji:

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
111	1.2	t = 25,0 ÷ 100,0 mm	BW
111	7.2	t = 3,0 ÷ 32,0 mm	BW
135	1.2	t = 25,0 ÷ 200,0 mm	BW
135	5.1	t = 25,0 ÷ 200,0 mm	BW
135	8.1	t = 25,0 ÷ 100,0 mm	BW

Koordynator prac spawalniczych: Rafał Dojka poziom A IWE data urodzenia:

1-szy zastępca: Krzysztof Nalepa poziom A IWE (zewnętrzny) data urodzenia:

Zastępca: Piotr Ploch poziom A IWE (zewnętrzny) data urodzenia:

Zastępca: - data urodzenia: -

Uwagi: patrz - kolejna strona

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL018/24/02

Okres ważności: 15.06.2026 - 17.06.2027

Data wystawienia: 15.06.2026

Audytor: Andrzej Kierzek

Miejsce i data wystawienia: Zabrze, 15.06.2026

Michał Dylewski
Jednostka Certyfikująca

® TÜV, TUEV and TUV are registered trademarks . Utilisatio n and application requires prior approval.

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL018/24/02

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem: www.tuv.pl/zalaczniki.

Postanowienia ogólne:

według EN 15085-2:2020+A2:2025

Unieważnienie certyfikatu:

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:
-zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
-zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
-żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
-nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
-spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
-nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
-wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
-wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.
Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.
W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. jednostka certyfikująca wyroby akredytowana przez PCA, Nr AC 141
ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Poland
e-mail: post@pl.tuv.com